



ЗВЕЗДА
основан в 1941
году



ФГУП «ЭМЗ «Звезда»

Ваш надежный партнер в производстве высокотехнологичной продукции

- Расположение: 140305, г. Сергиев Посад, ул. Центральная,
- Более 80 лет опыта в производстве
- Широкий спектр технологических возможностей
- Высокое качество продукции и современное оборудование

Технологические возможности

1 Литейно-заготовительное

Литье под давлением, в кокиль.

2 Механообрабатывающее

Фрезерные и токарные станки с ЧПУ.

3 Каркасно-штамповочное

Гибка, штамповка, сварка

4 Пластмассовое производство

Литьё термопластов, литьё
термореактивов, производство
резиновых деталей, прессовое
производство

5 Сборочно-монтажное производство

Сборка электронных модулей,
автоматизированный поверхностный
монтаж. Гидрофобная защита плат.

Литейные технологии

1 **Литье под давлением**
Вес до 5 кг.

2 **Литье в кокиль**
Вес до 50 кг.



Механообработывающее производство



Фрезерные станки с ЧПУ

Токарные станки с ЧПУ





Фрезерные станки с ЧПУ

МАТЕCH MVC-850 (1 ед.)

Обработка крупногабаритных деталей.

МАТЕCH MVC-550 (4 ед.)

Серийное производство средних деталей.

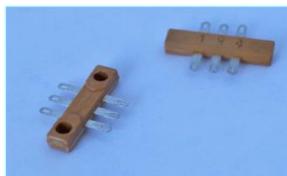


JNN FA JCL-32 AB

Обработка длинных деталей, до 32 мм.



Производство пластмассовых изделий



1 Основные направления:

- Термопласты
- Реактопласты
- Резинотехнические изделия
- Прессовое производство

2 Используемое оборудование

- Термопластавтоматы
- Литьевые машины
- Гидравлические прессы

3 Материалы

- Полипропилен
- Полистирол
- Поликарбонат
- Полиэтилен
- Фенопласты
- Резина (в т.ч. Маслобензостойкая)



Технические характеристики производства

- 1 Точность изготовления:
- 2-5 класс
 - Современное оборудование с электронным управлением

- 2 Производственные возможности
- Максимальный вес детали: до 700 г
 - Максимальные размеры: до 300 мм
 - Гидравлическое усилие прессов: 20-100 тн

- 3 Особенности производства:
- Энергоэффективное оборудование (экономия до 80%)
 - Автоматизированное вспомогательное оборудование
 - Соответствие ТУ радио и авиационной промышленности
 - Высокая надежность при серийном производстве



Оборудование для литья термопластов

1 Модели термопластавтоматов:

- CS 1025/320
- DEMAG 55
- KYASY 170/55

2 Преимущества:

- Высокая точность литья
- Автоматизация процессов
- Надёжность в работе
- Универсальность применения



Контроль качества

1 Соответствие стандартам:

- ТУ радиопромышленности
- ТУ авиационной промышленности
- Контроль на всех этапах производства

2 Гарантии:

- Проверенное оборудование
- Квалифицированный персонал
- Документальное подтверждение качества

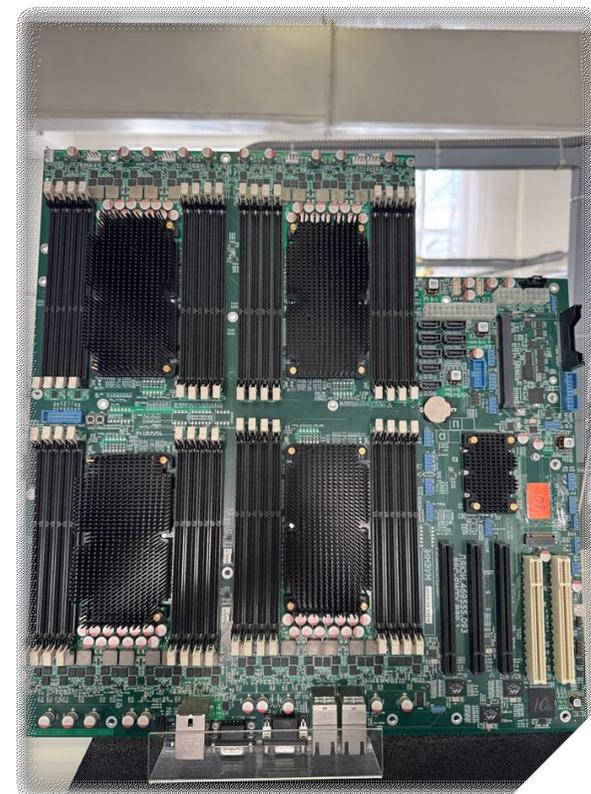
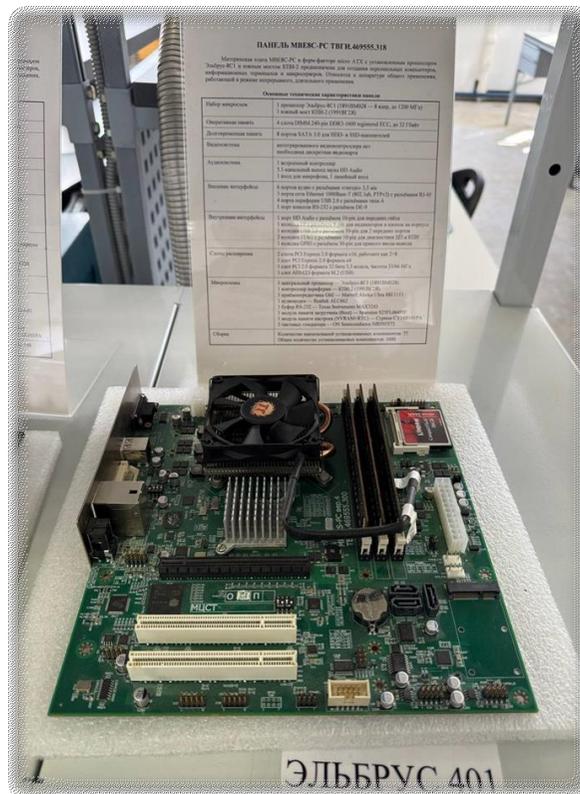


Монтаж и пайка компонентов

1 Низко- и высокотемпературная пайка.

С полной взаимозаменяемостью;
С неполной взаимозаменяемостью;
С групповой взаимозаменяемостью.

3 Схемы сборочного состава с независимым построением от программы выпуска изделий



Автоматизированный монтаж



- Линия нанесения паяльной пасты (принтер MY-500)

Две линии поверхностного монтажа:

- Серийное производство (скорость до 40 000/час)
- Прототипирование и мелкосерийное производство (до 15 000/час)
- Селективная пайка волной припоя



Контроль качества

- Автоматическая оптическая система YTV-F1S
- Рентгеновский контроль YNX-3000
- Стереомикроскопы Lynx
- Телевизионный микроскоп MAGNUS



Последующие операции



- Ремонтные работы (MS9000SAN)
- Промывка модулей (установка NC-25)
- Нанесение защитных покрытий (линия DIMA)
- Обработка VGA-компонентов с >2000 выводов



Ручной монтаж и сборка

- Рабочие места с современным оборудованием:
 - Паяльные станции (Накко, РАСЕ)
 - Бестеневые лампы (Vision)
 - Микроскопы МБС
 - Инструменты для кабелей и жгутов
- Участок сборки каркасных изделий



Сборка электронных модулей



Контактная информация

Заместитель директора по
производству
ФГУП «ЭМЗ «Звезда»

Галкин
Илья Сергеевич

Тел.: 8 (496) 549-12-11
Моб.: 8 (999) 969-33-25

Заместитель директора по
ГОЗ
ФГУП «ЭМЗ «Звезда»

Михайлов
Сергей Александрович

Тел.: 8 (496) 549-12-11
Моб.: 8 (917) 551-86-26

