



**Иновационное  
Производство**



**ПРОИЗВОДСТВО СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ ДЛЯ  
ТРАНСПОРТА, ТОРГОВЛИ И БЕЗОПАСНОСТИ**

**РАЗРАБОТКА | ПРОЕКТИРОВАНИЕ | ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА | ИЗГОТОВЛЕНИЕ**



## Коротко о нас



Производственная площадка  
находится в г. Коврове Владимирской  
области



**Высокотехнологичное оборудование**  
предприятие оснащено передовым  
высокотехнологичным оборудованием,  
позволяющим выполнить подавляющее  
большинство операций по производству  
сложных изделий с нуля



Работаем с 2020 года



**Более 40 000 кв. м**  
площадь эксплуатируемых  
производственных  
и складских помещений



**Не менее 40% персонала**  
составляет численность  
высококвалифицированных  
специалистов

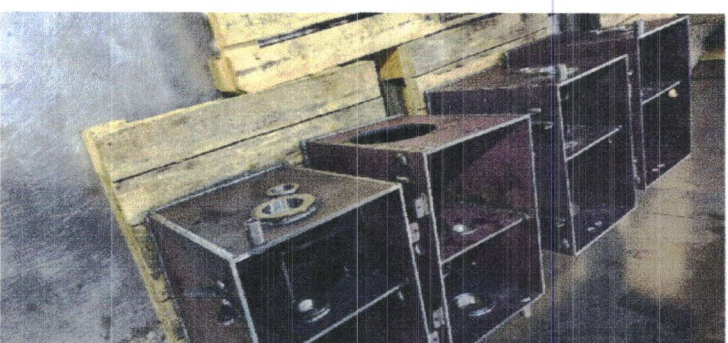


## Сотрудничество с ОАО «ЭЛТЕЗА»

На сегодняшний день компания работает с двумя филиалами ОАО «ЭЛТЕЗА»: Лосиноостровским ЭТЗ (ЛОЭТЗ) и Армавирским ЭМЗ (АЭМЗ).

Для АЭМЗ:

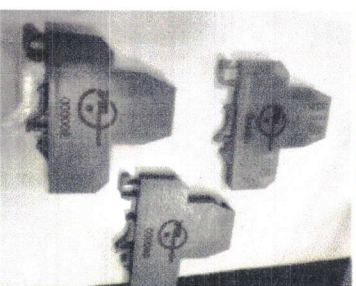
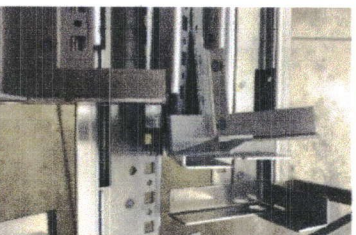
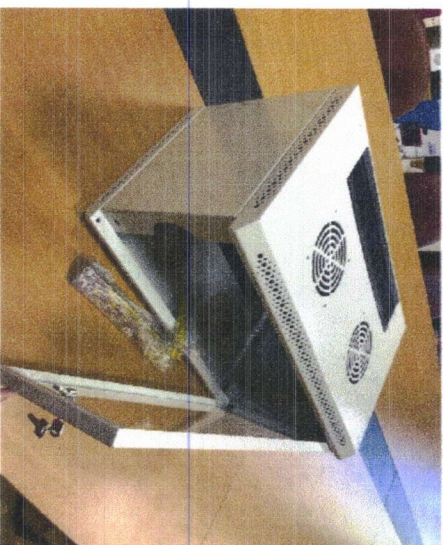
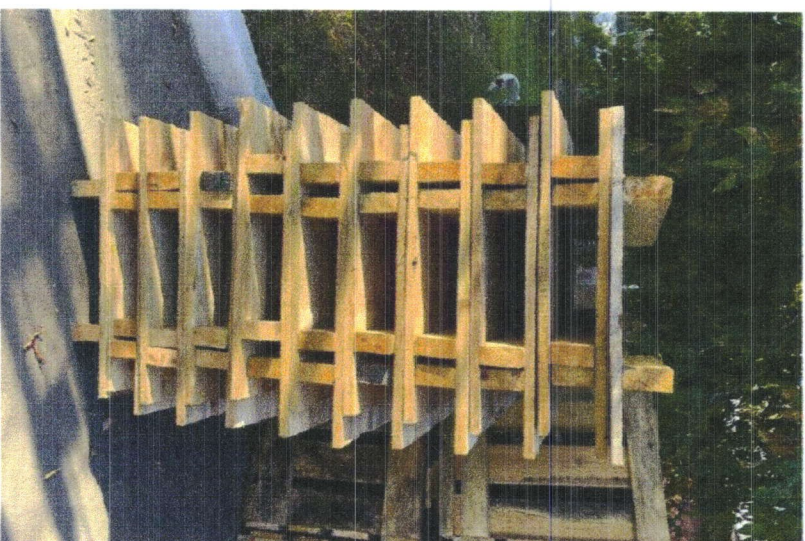
- Выпускаются корпуса шлагбаумов;
- Разработан стенд испытательный для проверки стрелочных приводов.





## Сотрудничество с ОАО «ЭЛТЕЗДА»

Для ЛОЭТЗ выпускаются корпуса шкафов и комплектующие.





## Производство изделий для полигона ОАО «РЖД»

Испытательный полигон с натурными образцами изделий, устройств и систем, расположенный на территории Лосиноостровского ЭТЗ (ЛОЭТЗ) — филиала ОАО «ЭЛТЕЗА» — это многофункциональная площадка, которая позволяет более качественно обрабатывать различные технические решения для дальнейшего применения и продвижения их на сети железных дорог ОАО «РЖД».

В 2023 г. были произведены и поставлены для полигона ОАО «РЖД» в ЛОЭТЗ:

- Автомат проездных документов АПД-1;
- Автомат билетный безналичной оплаты АБ-150;
- Терминал контроля платформы ТКП-1;
- Терминал безопасности ТБ-1;
- Терминал информационный интерактивный ТИИ-1;
- Турникет;
- Зарядная станция;
- Парковочное оборудование.



АБ-150



ТКП-1



ТБ-1



# ООО «Инновационное производство» является основной производственной площадкой ГК «ШТРИХ-М»



Группа  
компаний

**ШТРИХ**  
**М**

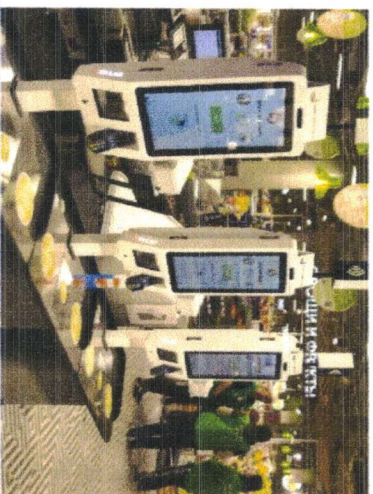
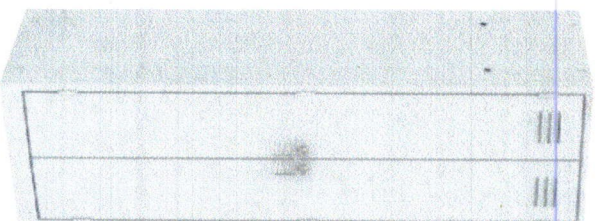
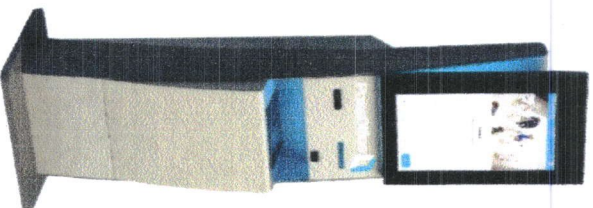
Группа компаний «ШТРИХ-М» — ведущий российский разработчик и производитель высокотехнологичного оборудования, систем автоматизации бизнеса, комплексных решений для транспорта и организации городского пространства, социальной сферы и других отраслей экономики.





## Примеры работ «ИнПро»

Применяемые в работе технологии, производственные мощности предприятия и высококвалифицированные кадры позволяют компании решать задачи любой сложности и получать качественные и высокотехнологичные изделия





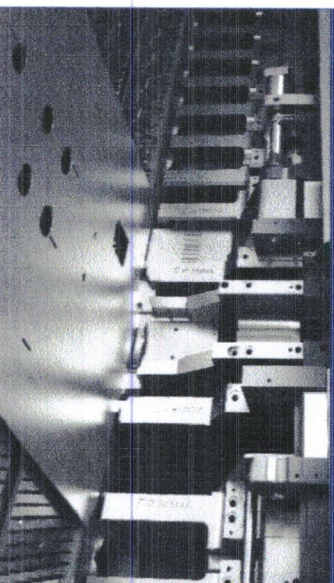
# Производственные возможности

## Лазерная резка



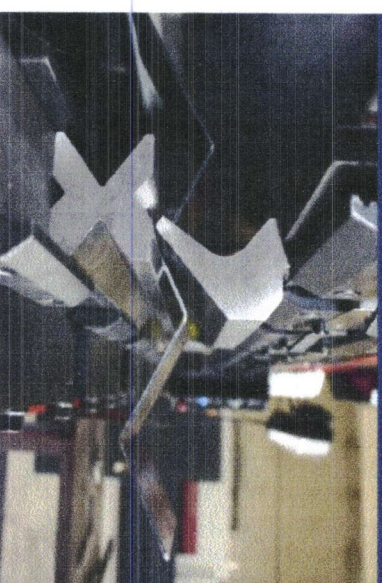
- холоднокатаная и горячекатаная сталь толщиной от 0,5 мм до 12 мм;
- легированная и высоколегированная сталь, в том числе с высокими антикоррозионными свойствами толщиной от 0,5 мм до 6 мм;
- цветные металлы и сплавы толщиной от 0,5 мм до 4(6) мм

## Координатная пробивка металла



- сталь тонколистовая холоднокатаная и горячекатаная толщиной от 0,5 мм до 2,5 мм;
- сталь тонколистовая легированная и высоколегированная, в том числе с высокими антикоррозионными свойствами толщиной от 0,5 мм до 2 мм;
- цветные металлы и сплавы толщиной от 0,5 мм до 4 мм;
- max габариты листа 1500x3000 мм

## Гибка металла

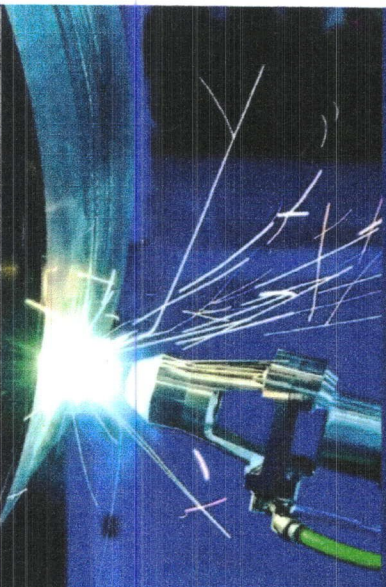


- сталь тонколистовая холоднокатаная и горячекатаная толщиной от 0,5 мм до 10 мм, max длинагиба до 2500 мм;
- сталь тонколистовая легированная и высоколегированная, в т.ч. с высокими антикоррозионными свойствами толщиной от 0,5 мм до 6 мм, max длинагиба до 2500 мм;
- цветные металлы и сплавы толщиной от 0,5 мм до 4 мм, max длинагиба до 2500 мм



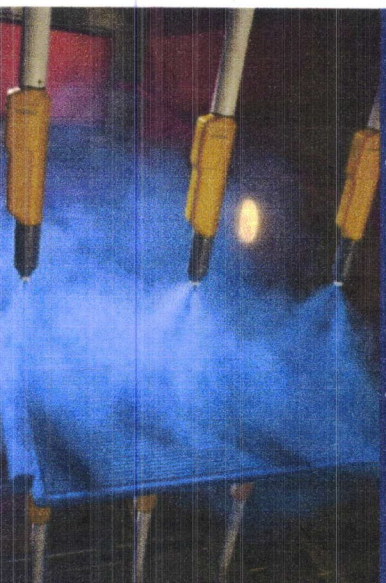
## Производственные возможности

### Сварка



Наше предприятие использует полуавтоматическую и аргоно-дуговую сварку, включая автоматическую сварку с помощью робота манипулятора.

### Порошковая покраска



Автоматизированная линия порошковой окраски ГЕМА КРВПГ-1-6, УАРСО.

Максимальные габариты окрашиваемой детали (детали панельного типа):

- Длина, мм 2300
- Высота, мм 1000
- Ширина, мм 100

Максимальная скорость конвейера, м/мин 2,2

### Литьё пластмасс под давлением



▪ технология литья под низким давлением (RIM-технология);

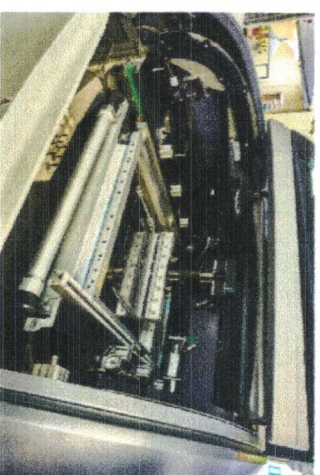
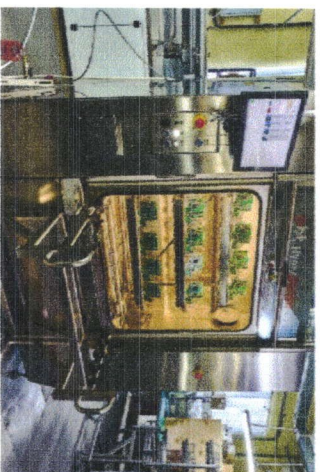
- технология литья под вакуумом;
- технология лазерной резки, гибки и вакуумной формовки из листового пластика и органического стекла различной сложности и геометрической конфигурации;
- технология нанесения тампонной печати
- участок механической обработки



## Комплексное решение задач по разработке и производству изделий электронной техники

Производство полностью оборудовано автоматизированными линиями технологии монтажа, что гарантирует высокое качество изделий:

- Пять современных автоматизированных линий поверхностного монтажа SMD;
- Участок ручной пайки DIP компонентов;
- Участок сборки;
- Участок упаковки;
- Линия автоматической оптической инспекции (контроль качества пайки компонентов);
- Участок настройки электронных блоков и прошивки ПО;
- Линия по производству проводов;
- Участок ОТК.





# Комплексное решение задач по разработке и производству изделий электронной техники

Виды выполняемых работ:

Автоматический монтаж печатных плат

Ручной монтаж печатных плат, SMD и DIP компонентов

Допайка DIP компонентов после SMD монтажа

Смешанный одно- и двусторонний монтаж

Тестирование изделий по требованиям Заказчика

Свинцовый и комбинированный монтаж

Демонтаж элементов и ремонт печатных плат и узлов

Влагозащита лаком

Монтаж любых партий изделий



## Почему с нами выгодно работать

### Индивидуальный подход к каждому заказу

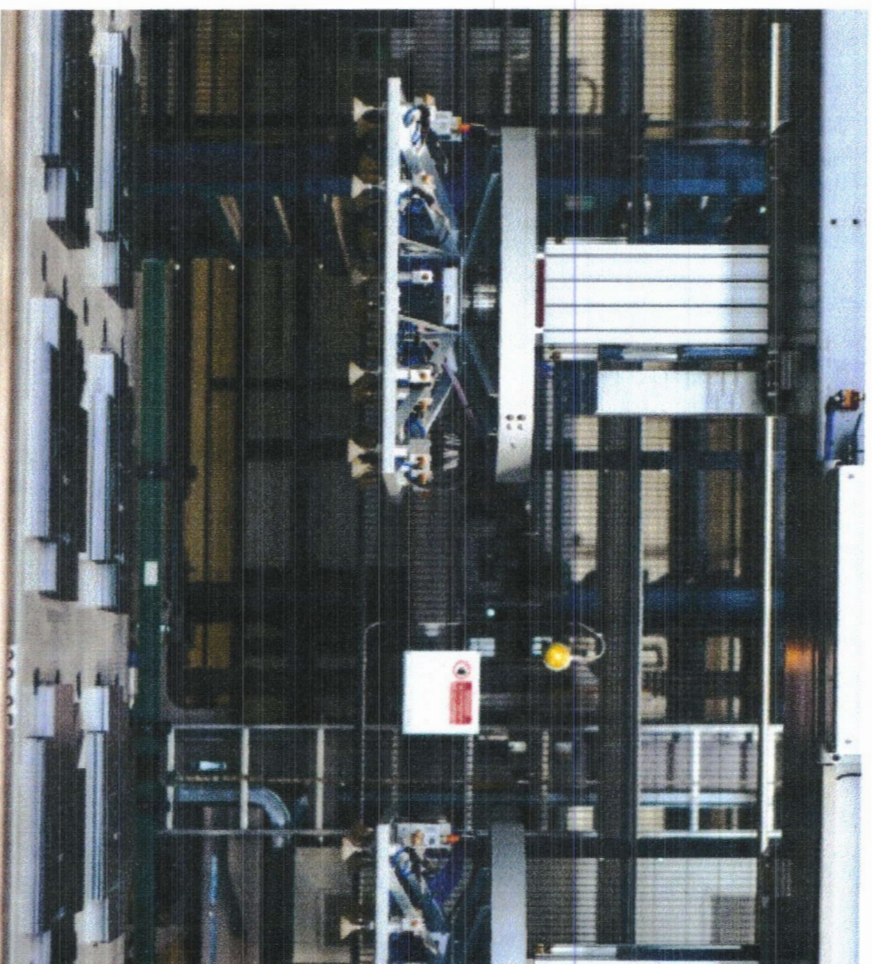
Наша основная цель не убедить Вас купить то, что мы хотим продать, а создать для Вас то, что реально необходимо для Вашего проекта

### Широкий спектр выполняемых работ с металлом и пластмассами

Наша компания располагает технологическими возможностями и производственными мощностями для комплексной обработки листового металла и литых пластмасс под давлением

### Опыт работы

Наше предприятие обладает масштабным опытом изготовления как отдельных деталей, так и комплексного изготовления изделий различного назначения

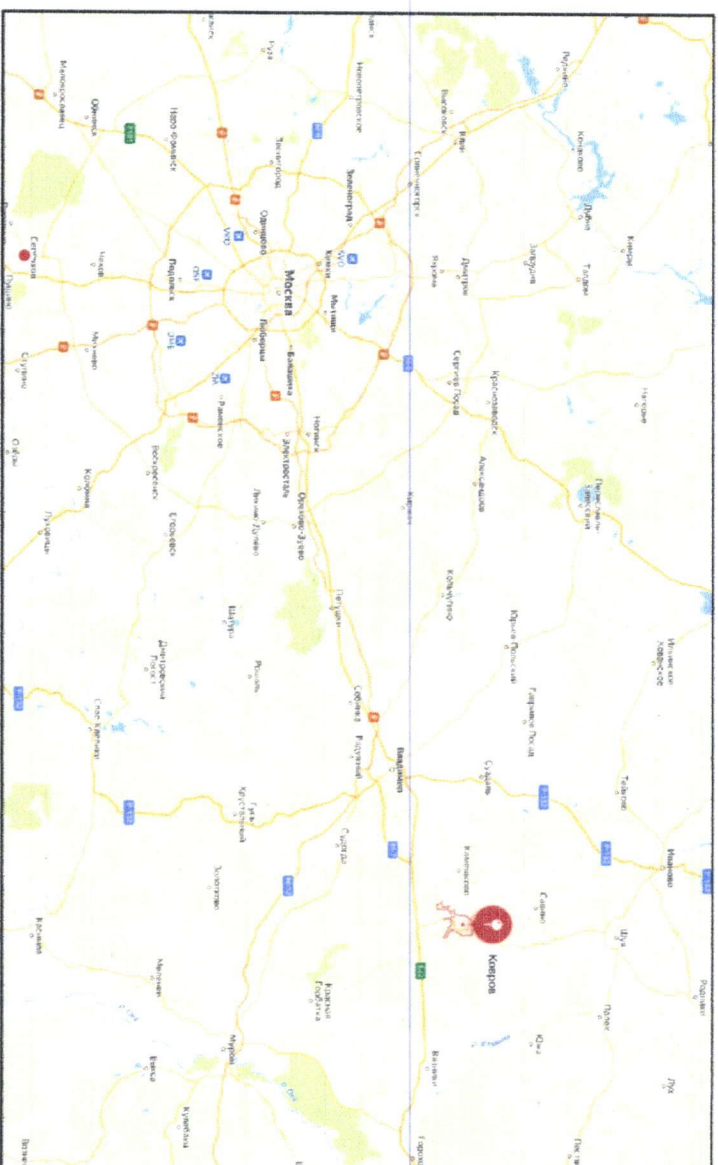




# Логистика

Производственная площадка нашей компании расположена в городе Ковров, в 80-ти километрах от столицы Владимирской области г. Владимира и в 13,5 км от трассы М-7 «ВОЛГА»

Удобное расположение производства в ЦФО вблизи крупной федеральной дороги существенно облегчает вопросы логистики





## Производственные мощности

Наше предприятие оснащено передовым высокотехнологичным оборудованием, позволяющим выполнять операции различного уровня сложности, обеспечивая высокую точность исполнения и автоматизации

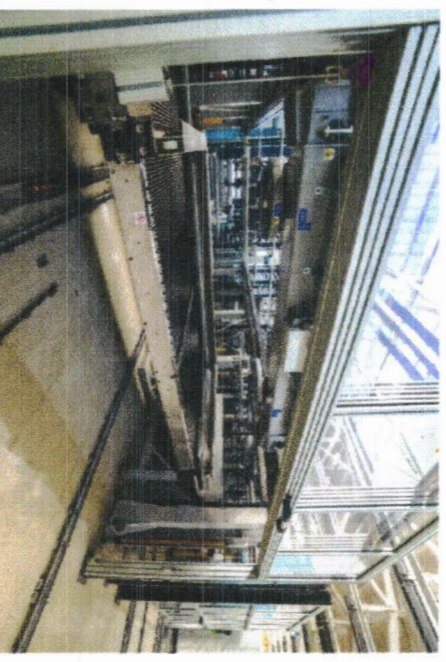
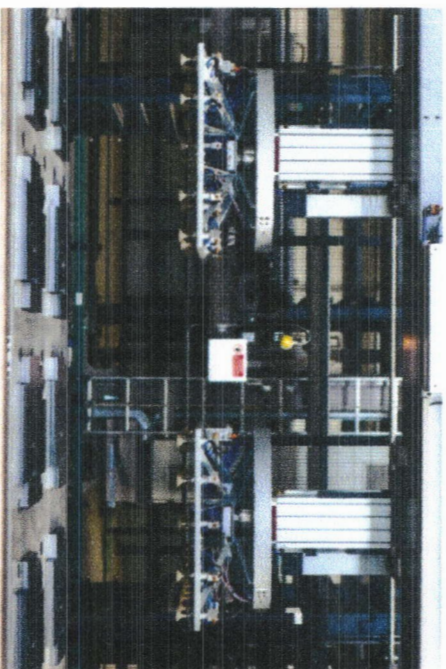






## **Автоматическая линия Salvaognini (Италия)**

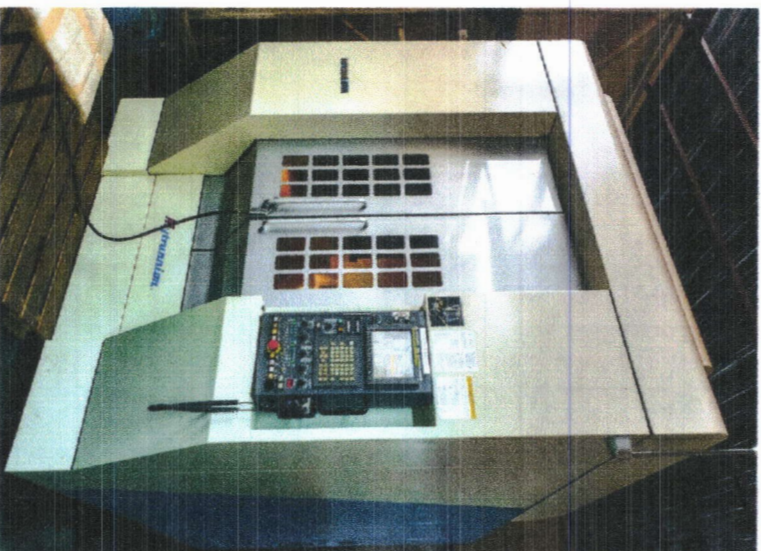
Комплекс, включающий 5 интегрированных в общую систему высокопроизводительных производственных единиц (автоматический склад M/T 3000 для хранения материала и заготовок до 2000 т, загрузка и выгрузка материала и заготовок осуществляется роботом-штабелёром (1 единица), автоматический координатно-пробивной пресс S4.Xe 30 (1 единица), автоматический гибочный пресс P4.Xe 2516 (1 единица), автоматический станок для раскроя металла лазером L5-30, мощность источника 3 кВт (2 единицы))





## **5-осевой обрабатывающий центр КИТАМУРА (Япония)**

20 тыс. об/мин, габаритные размеры  
рабочего стола 630x500 мм



## **Электроэрозионные станки Макино и АССУТЕХ (Япония, Тайвань)**

габаритные размеры рабочего стола 1100x800 мм





## Станки лазерной резки материала АМАДА (Япония)

Мощность источника 2 кВт, габаритные размеры рабочего стола 2540x1270 мм





## **3-осевой обрабатывающий центр Chevalier (Швейцария)**

10 тыс. об/мин, габаритные размеры рабочего стола 1250x650 мм





## Прочее оборудование

Пресса координатно-пробивные АМАДА (Япония)

усилгие до 30 тонн

Гильотинные ножницы (гидравлические) АМАДА (Япония)

максимальная толщина резки 12 мм

Гибочные прессы АМАДА (Япония)

усилгие до 170 тонн, длинагиба до 4500 мм

Токарные станки Sincom (Япония)

15 тыс. об/мин

Прессы (механические и гидравлические)

усилгие до 500 тонн

Покрасочная линия автоматическая (Дания)

Термопласт автоматы Subertech

усилгие смыкания до 260 тонн

Шлифовальное оборудование

Оборудование для RIM технологий

Оборудование для литья

пластмасс в силиконовые формы

Оборудование для раскроя и гравирования  
пластических материалов лазером

Оборудование для гибки листового пластика

Оборудование для вакуумной формовки  
пластических материалов

Оборудование для нанесения изображений

Гравировально-фрезерное оборудование «I-mes  
SPY 98/108», «Somoglav»



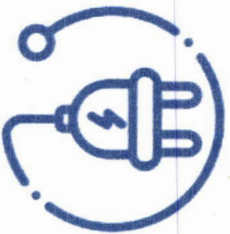
# Недвижимость и земельные участки

№	Кадastroвый номер объекта	Площадь, кв. м	Расшифровка
1	33-20-015306-36	10108,9	Здание, корпус №11
2	33-20-015306-327	4697,2	Пом. 3, корпус №12
3	33-20-015306-328	19200,7	Пом. 1, корпус №12
4	33-20-015306-24	8863,7	Здание, корпус №27
5	33-20-016101-57	2851,8	Здание, корпус №36/72
	<b>ИТОГО</b>	<b>45722,3</b>	
1	33-20-016101-161	267	ЗУ
2	33-20-016101-160	3332	ЗУ
3	33-20-016101-163	256	ЗУ
4	33-20-016101-159	14171	ЗУ
5	33-20-016101-68	12039	ЗУ
6	33-20-016101-28	18760	ЗУ
7	33-20-016101-76	1013	ЗУ
8	33-20-016101-27	3327	ЗУ
9	33-20-016101-75	22707	ЗУ
	<b>ИТОГО</b>	<b>75872</b>	<b>7,5272 га</b>
	<b>Свободные площади ЗУ</b>	<b>9538,1</b>	<b>0,95381 га</b>



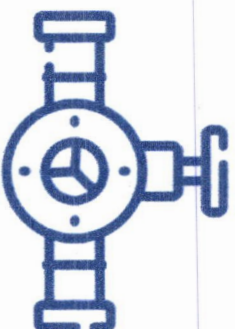


## ■ Потребляемые производством ресурсы



**Электропотребление**

5 МВт в год

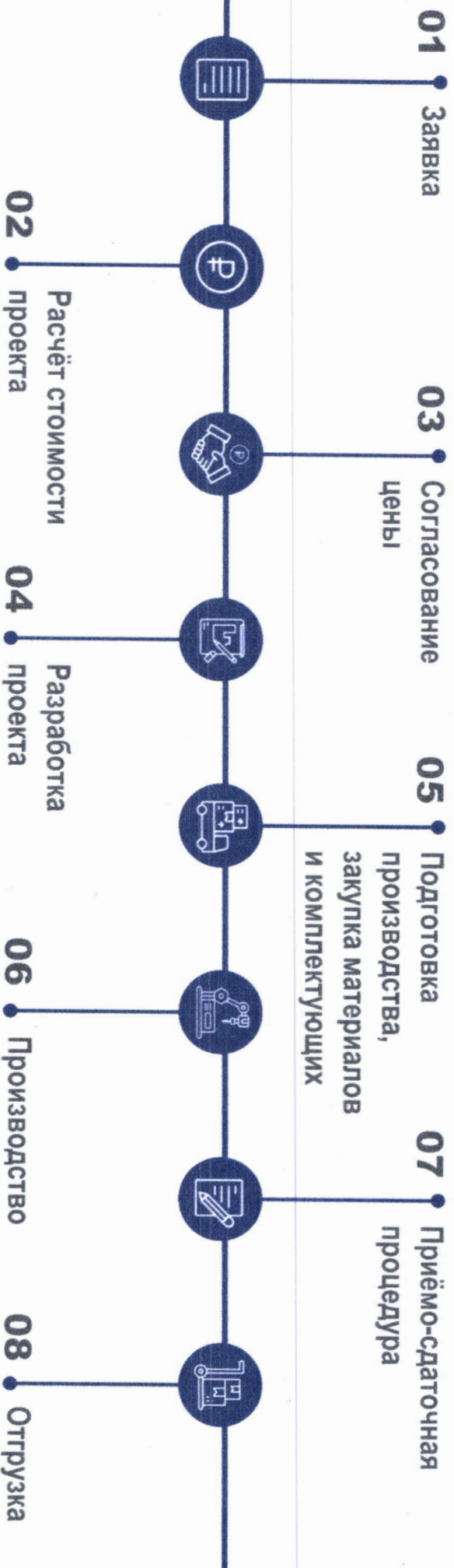


**Потребление газа**

461,000 тыс. куб. м в год



## Как происходит взаимодействие с заказчиком





Будем рады видеть вас в числе наших клиентов



OZON





# Контакты

По вопросам сотрудничества свяжитесь с нами:



8 800 300 81 81 доб. 1



[info@innopro.ru](mailto:info@innopro.ru)



601914 Владимирская область г. Ковров  
ул. Комсомольская 116



[www.innopro.ru](http://www.innopro.ru)

